АТ КОНСАЛТИНГ
КОНСАЛТИНГОВАЯ КОМПАНИЯ

АНАЛИТИКА
РЫНКИ
РЕШЕНИЯ
ДЛЯ РАЗВИТИЯ

ХИМИЧЕСКАЯ ПРОМЫШЛЕННОСТЬ
СЕРИЯ ОТРАСЛЕВЫХ ИССЛЕДОВАНИЙ

АНАЛИЗ РЫНКА
КАТАЛИЗАТОРОВ РИФОРМИНГА И ИЗОМЕРИЗАЦИИ В РОССИИ

Текущее состояние, итоги 2025 г., прогноз до 2030 г.



РФ, 2026

Об исследовании

В феврале 2022 г. Ачинский НПЗ «Роснефти» первым в России перевел установку изомеризации Пенекс, построенную по лицензии UOP, с хлорированного катализатора на сульфатированный СИ-2 НПП Нефтехим, а в октябре 2024 г. Сызранский НПЗ впервые перегрузил хлорированный катализатор без потери активности. После ухода западных лицензиаров российские заводы заменяют катализаторы UOP и Axens ангарским ПР-81 и марками НПП Нефтехим.

Катализаторы риформинга со стационарным слоем выпускает Ангарский завод катализаторов и органического синтеза «Роснефти», который с 2022 г. строит отдельную установку для катализаторов риформинга и изомеризации. НПП Нефтехим разрабатывает катализаторы REF, RC и СИ и выпускает их на дочернем предприятии в Нижнем Новгороде, а серийный российский катализатор для установок с непрерывной регенерацией Минпромторг ожидал не позднее 2026 г.

Росстат и таможенная статистика выпуск и ввоз этих катализаторов отдельно не показывают, поэтому рынок рассчитан от парка установок на НПЗ и сверен с поставками производителей, а стоимость металла и изготовления разделена по давальческой схеме. Описаны технологии риформинга и изомеризации, марки, установки по заводам, платина и рений, ввоз по товарной номенклатуре, проекты и развитие рынка в трех сценариях.

Паспорт исследования

Параметр	Значение
Период	2021-2025 гг., текущее состояние рынка в 2026 г., прогноз на 2026-2030 гг.
География	Россия; мировой рынок - отдельной частью
Объем	174 страницы, 86 таблиц, 99 диаграмм
Компании	26 профилей компаний, из них 1 производитель, 6 ведущих мировых компаний, сводная таблица еще 13 компаний
Прогноз	сценарии «Консервативный», «Базовый», «Благоприятный»
Единицы	т, кг; деньги - млрд руб. без НДС и с НДС (20% по 2025 г., 22% с 2026 г.); цены - млн руб./т, руб./г, долл./кг, долл./унц.
	Источник: АТ Консалтинг

Содержание....2
Часть 1. Классификация и сегментация рынка....7
1.1. Назначение процессов риформинга и изомеризации....8
1.2. Катализаторы риформинга со стационарным слоем....10
1.3. Катализаторы риформинга с непрерывной регенерацией....12
1.4. Катализаторы изомеризации: хлорированные, сульфатированные и цеолитные....13
1.5. Марки катализаторов на российском рынке....15
1.6. Технология производства катализаторов по стадиям....16
1.7. Загрузка, срок службы и замена катализатора....17
1.8. Давальческая схема и оборот платины и рения....18
1.9. Регулирование и классификация....19
1.10. Сегментация рынка и периметр исследования....20
Часть 2. Химическая промышленность России: рынок, тенденции и прогноз....22
2.1-2.2. Химическая промышленность России в целом....22
2.3. Крупнейшие компании и концентрация производства....29
2.4-2.5. Химическая промышленность России в целом....32
2.6. Импортозависимость и импортозамещение....39
2.7. Цены на химическую продукцию....42
2.8. Химическая промышленность России в целом....44
2.9. Инвестиционные проекты 2024-2030 гг....46
2.10. Сценарии развития химической промышленности до 2030 г....48
2.11. Влияние химической промышленности на рынок катализаторов риформинга и изомеризации....52
Часть 3. Сырье и производственная цепочка....55
3.1. Цепочка создания стоимости....55
3.2. Платина....55
3.3. Рений....56
3.4. Носитель: оксид алюминия и оксид циркония....56
3.5. Хлорорганические реагенты и вспомогательные материалы....57
3.6. Аффинаж и возврат металла....57
3.7. Структура себестоимости изготовления....58
3.8. Основные выводы по сырью....59
Часть 4. Российский рынок....60
4.1. Объем рынка и расчет емкости рынка....60
4.2. Парк установок и катализатора....62
4.3. Замены и первые загрузки по годам....63
4.4. Проверка расчета со стороны предложения....64
4.5. Баланс рынка: производство, импорт, экспорт....66

4.6. Рынок в стоимостном выражении и давальческая схема....67
4.7. Оценка, встречающаяся в отраслевых обзорах, и ее проверка....69
4.8. Потребление по федеральным округам и группам компаний....70
4.9. Диапазон оценки и чувствительность....72
4.10. Рынок в 2026 г....74
4.11. Основные выводы по российскому рынку....74
Часть 5. Импорт и экспорт....75
5.1. Источники данных и ширина кода....75
5.2. Импорт....75
5.3. Импорт по странам....76
5.4. Уход западных поставщиков и рост Китая....78
5.5. Средняя стоимость импорта....79
5.6. Импорт катализаторов риформинга и изомеризации в весе кода....80
5.7. Экспорт....81
5.8. Смежные коды....82
5.9. Основные выводы по внешней торговле....83
Часть 6. Производители....84
6.1. Структура отрасли и роли компаний....84
6.2. Производство и мощности....84
6.3. Выпуск ПР-81 и парк по поставщикам....86
6.4. Выручка по отчетности....88
6.5. Производители катализаторов риформинга и изомеризации....90
АО «Ангарский завод катализаторов и органического синтеза» (Ангарск)....90
6.6. Владельцы марок и контрактный выпуск....91
ООО «НПП Нефтехим» (Дзержинск)....91
6.7. Группы и холдинги....93
ПАО «НК «Роснефть» (Москва)....93
ПАО «ЛУКОЙЛ» (Москва)....94
6.8. Поставщики сырья....95
ПАО «ГМК «Норильский никель» (Норильск)....95
6.9. Нефтеперерабатывающие заводы - потребители катализаторов....96
ООО «ЛУКОЙЛ-Нижегороднефтеоргсинтез» (Кстово)....96
АО «ТАНЕКО» (Нижнекамск)....97
АО «Новокуйбышевский НПЗ» (Новокуйбышевск)....98
АО «Антипинский НПЗ» (Тюмень)....99
АО «Сызранский НПЗ» (Сызрань)....100
АО «Рязанская нефтеперерабатывающая компания» (Рязань)....101
АО «Куйбышевский НПЗ» (Самара)....102
ПАО «Саратовский НПЗ» (Саратов)....103

ООО «РН-Комсомольский НПЗ» (Комсомольск-на-Амуре)....103
АО «Ачинский НПЗ ВНК» (Ачинск)....104
ПАО АНК «Башнефть» (Уфа)....105
АО «Газпромнефть-ОНПЗ» (Омск)....106
АО «Газпромнефть - МНПЗ» (Москва)....107
ПАО «Славнефть-ЯНОС» (Ярославль)....108
ООО «КИНЕФ» (Кириши)....109
ООО «Газпром нефтехим Салават» (Салават)....110
ООО «ЛУКОЙЛ-Волгограднефтепереработка» (Волгоград)....111
ООО «ЛУКОЙЛ-Пермнефтеоргсинтез» (Пермь)....112
ООО «ЛУКОЙЛ-Ухтанефтепереработка» (Ухта)....113
ПАО «Орскнефтеоргсинтез» (Орск)....114
АО «ННК-Хабаровский НПЗ» (Хабаровск)....115
6.10. Другие компании....116
6.11. Барьеры входа....117
6.12. Основные выводы по производству....117
Часть 7. Потребление....118
7.1. Структура потребления по сегментам....118
7.2. Риформинг со стационарным слоем....119
7.3. Риформинг с непрерывной регенерацией....120
7.4. Изомеризация....121
7.5. Парк установок по НПЗ....124
7.6. Крупнейшие потребители....126
7.7. Выпуск риформата и изомеризата....127
7.8. Экономика загрузки и замены для НПЗ....128
7.9. Каналы сбыта и закупки....129
7.10. Замещающие технологии....130
7.11. Основные выводы по потреблению....130
Часть 8. Цены....131
8.1. Формирование цены....131
8.2. Платина....132
8.3. Рений....133
8.4. Стоимость тонны загрузки в 2021-2025 гг....134
8.5. Сопоставление с ценами импорта....135
8.6. Изготовление и платежи при давальческой схеме....136
8.7. Прогноз цен до 2030 г....136
8.8. Основные выводы по ценам....137
Часть 9. Инвестиционные проекты....138
9.1. Реестр проектов....138

9.2. Установка АЗКиОС на 600 т в год....138
9.3. НПП Нефтехим: новый комплекс и экспорт технологий....139
9.4. Проекты НПЗ, создающие спрос....139
9.5. Экономика нового производства....139
9.6. Государственная поддержка....140
9.7. Основные выводы по инвестициям....141
Часть 10. Мировой рынок....142
10.1. Мировая мощность риформинга и роль риформата....142
10.2. Объем мирового рынка катализаторов....143
10.3. Лицензиары и производители катализаторов....144
10.4. Мировой рынок платины....146
10.5. Ведущие мировые компании....147
Honeywell UOP (США)....148
Axens (Франция)....149
Sinopec (Китай)....150
PetroChina (Китай)....151
Clariant (Швейцария)....152
Shell Catalysts & Technologies (Великобритания)....152
10.6. Мировые тенденции рынка....153
10.7. Основные выводы по мировому рынку....153
Часть 11. Прогноз рынка до 2030 г....155
11.1. Сценарные предпосылки....155
11.2. Прогноз потребления....155
11.3. Прогноз в стоимостном выражении....156
11.4. Прогноз производства и импорта....158
11.5. Структура потребления по сегментам....159
11.6. Связь со сценариями главы 2....160
11.7. Риски прогноза и чувствительность....160
Часть 12. Выводы и перспективы рынка....162
12.1. Ключевые выводы....162
12.2. SWOT-анализ рынка....162
12.3. Пять сил конкуренции....163
12.4. Факторы успеха....163
12.5. Рекомендации....163
12.6. Перспективы рынка....163
Часть 13. Приложения....164
13.1. Производители и их мощности....164
13.2. Прогноз по сценариям: подробные таблицы....165
Перечень таблиц....170

Перечень диаграмм.....172

Выдержки из выводов

На российские установки ежегодно загружается около -//- т катализаторов риформинга и изомеризации стоимостью -//- млрд руб. без НДС; платина и рений составляют -//- стоимости загрузок.

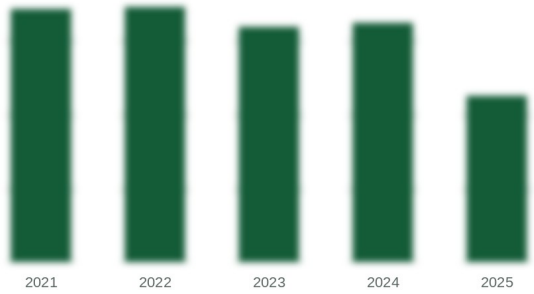
Катализаторы риформинга со стационарным слоем для НПЗ «Роснефти» выпускает АЗКиОС, а катализаторы REF, RC и СИ для других компаний поставляет НПП Нефтехим, выпуская их на дочернем предприятии.

Доля импорта в загрузках снизилась с -//- в 2021 г. до -//- в 2025 г.; импорт сохраняется на установках с непрерывной регенерацией и хлорированной изомеризации, построенных по лицензиям UOP.

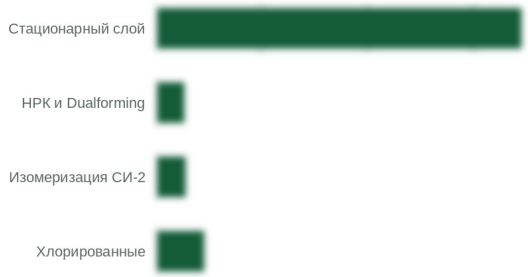
Рынок работает по давальческой схеме: металл заменяемой загрузки возвращается с аффинажа, и фактические платежи НПЗ за изготовление и восполнение потерь составляют около -//- млрд руб. в год.

Примеры диаграмм

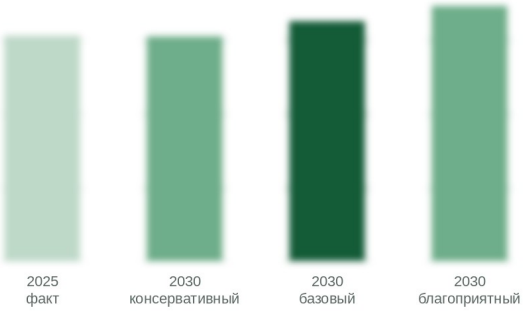
Ввоз катализаторов с драгоценными металлами в Россию по зеркальной статистике, 2021-2025 гг., т



Потребление катализаторов по сегментам, 2025 г., т



Потребление в 2025 г. и прогноз на 2030 г. по сценариям, т



Часть 1. Классификация и сегментация рынка

Каталитический риформинг и изомеризация - два процесса, на которых строится производство высокооктанового бензина в России. Риформинг превращает тяжелую прямогонную бензиновую фракцию (90-180 °С) в риформат с октановым числом 95-105 пунктов, богатый ароматическими углеводородами, и попутно дает водородсодержащий газ с концентрацией водорода 80-90%, без которого не работают установки гидроочистки. Изомеризация переводит нормальные пентаны и гексаны легкой бензиновой фракции в разветвленные изомеры и дает изомеризат с октановым числом до 93 пунктов без ароматики и бензола.

Оба процесса идут на катализаторах с платиной. В катализаторе риформинга со стационарным слоем платины 0,25-0,30% и столько же рения, в катализаторе изомеризации - доли процента платины на оксиде алюминия или сульфатированном оксиде циркония. Поэтому катализатор риформинга и изомеризации - самый дорогой из массовых катализаторов нефтепереработки в расчете на тонну: металл составляет основную часть его стоимости, а после окончания службы платину и рений возвращают с отработанного катализатора на аффинажном заводе.[1]

Рисунок 1. Место катализаторов риформинга и изомеризации в производстве бензина



Источник: АТ Консалтинг по данным разработчиков катализаторов и НПЗ.

Предмет исследования - платиносодержащие катализаторы каталитического риформинга бензиновых фракций для установок со стационарным слоем (платинорениевые, Pt-Re) и с непрерывной регенерацией катализатора (платино-оловянные, Pt-Sn, процессы CCR и Dualforming) и катализаторы изомеризации легких бензиновых фракций С5-С6 трех типов: хлорированные (платина на хлорированном оксиде алюминия), сульфатированные (платина на

[1] https://magazine.neftegaz.ru/articles/pererabotka/536536-katalizatory-riforming-razrabotka-i-osvoenie-tekhnologii-proizvodstva/; https://nefthim.ru/media/media/docs/Neftehim_28_10_24.pdf; https://lenta.ru/news/2019/12/26/rsnft/

Профили компаний (часть 6)

Производители (1)

АО «Ангарский завод катализаторов и органического синтеза» (Ангарск)	

Группы и холдинги (2)

ПАО «НК «Роснефть» (Москва)	ПАО «ЛУКОЙЛ» (Москва)

Потребители (21)

ООО «ЛУКОЙЛ-Нижегороднефтеоргсинтез» (Кстово)	АО «Газпромнефть-ОНПЗ» (Омск)
АО «ТАНЕКО» (Нижнекамск)	АО «Газпромнефть - МНПЗ» (Москва)
АО «Новокуйбышевский НПЗ» (Новокуйбышевск)	ПАО «Славнефть-ЯНОС» (Ярославль)
АО «Антипинский НПЗ» (Тюмень)	ООО «КИНЕФ» (Кириши)
АО «Сызранский НПЗ» (Сызрань)	ООО «Газпром нефтехим Салават» (Салават)
АО «Рязанская нефтеперерабатывающая компания» (Рязань)	ООО «ЛУКОЙЛ-Волгограднефтепереработка» (Волгоград)
АО «Куйбышевский НПЗ» (Самара)	ООО «ЛУКОЙЛ-Пермнефтеоргсинтез» (Пермь)
ПАО «Саратовский НПЗ» (Саратов)	ООО «ЛУКОЙЛ-Ухтанефтепереработка» (Ухта)
ООО «РН-Комсомольский НПЗ» (Комсомольск-на-Амуре)	ПАО «Орскнефтеоргсинтез» (Орск)
АО «Ачинский НПЗ ВНК» (Ачинск)	АО «ННК-Хабаровский НПЗ» (Хабаровск)
ПАО АНК «Башнефть» (Уфа)	

Прочие участники: владельцы марок, поставщики сырья (2)

ООО «НПП Нефтехим» (Дзержинск)	ПАО «ГМК «Норильский никель» (Норильск)

Также в исследовании

Группа	Компании
Ведущие мировые компании (часть 10)	Honeywell UOP (США); Axens (Франция); Sinopec (Китай); PetroChina (Китай); Clariant (Швейцария); Shell Catalysts & Technologies (Великобритания)
Другие участники рынка (13)	ООО «Нижегородские Катализаторы», ИНН 5259118672; ФИЦ «Институт катализа им. Г.К. Борескова СО РАН», Центр новых химических технологий; ВНИИ НП; ЗАО «Промышленные катализаторы»; ООО «Ишимбайский специализированный химический завод катализаторов», ИНН 0261014551; ООО «Газпромнефть - Каталитические системы», ИНН 5501177142; ООО «РН-Кат», ИНН 0268084491; ООО «Новокуйбышевский завод катализаторов», ИНН 6330016835; ЗАО «Нижегородские сорбенты», ИНН 5263026142; ОАО «Красцветмет», ИНН 2451000818; АО «ЕЗ ОЦМ», ИНН 6661005707; ООО «КНГК-ИНПЗ»; ООО «Афипский НПЗ», ИНН 7704214548
	Источник: АТ Консалтинг

Перечень таблиц

Таблица 1.1. Процессы риформинга и изомеризации и требования к катализатору....9
Таблица 1.2. Характеристики катализатора риформинга ПР-81 (марки A и D)....11
Таблица 1.3. Показатели промышленной эксплуатации катализатора ПР-81....11
Таблица 1.4. Сравнение технологий риформинга по данным разработчиков....13
Таблица 1.5. Сравнение катализаторов изомеризации C5-C6....14
Таблица 1.6. Марки катализаторов риформинга и изомеризации на российском рынке....15
Таблица 1.7. Стадии производства катализаторов риформинга и изомеризации и российские участники....17
Таблица 1.8. Нормы и классификаторы, относящиеся к рынку....20
Таблица 1.9. Сегменты рынка катализаторов риформинга и изомеризации, 2025 г....21
Таблицы 2.1-2.4. Химическая промышленность России в целом....24
Таблица 2.5. Выпуск крупнейших производителей и концентрация по подотраслям....31
Таблицы 2.6-2.8. Химическая промышленность России в целом....33
Таблица 2.9. Импорт удобрений из России по данным стран-импортеров в 2021-2025 гг., млрд долл....37
Таблица 2.10. Химическая промышленность России в целом....38
Таблица 2.11. Показатели импортозависимости химической промышленности России....40
Таблица 2.12. Химическая промышленность России в целом....41
Таблица 2.13. Индексы цен производителей: промышленность в целом, химическое производство (ОКВЭД 20) и резиновые и пластмассовые изделия (ОКВЭД 22) в 2021-2025 гг....42
Таблицы 2.14-2.16. Химическая промышленность России в целом....45
Таблица 2.17. Крупные инвестиционные проекты химической промышленности России и их статус на 2026 г....47
Таблица 2.18. Предпосылки сценариев развития химической промышленности до 2030 г....49
Таблица 2.19. Основные показатели химической промышленности России в 2030 г. по сценариям....51
Таблица 2.20. Влияние тенденций химической промышленности на смежные рынки....51
Таблица 3.1. Извлечение платины при переработке в зависимости от ее содержания в сырье....57
Таблица 3.2. Структура себестоимости изготовления катализатора без металла (оценка)....59
Таблица 4.1. Рынок катализаторов риформинга и изомеризации в России, 2021-2025 гг....60
Таблица 4.2. Установки риформинга бензинового варианта по технологиям, 2019 г....62
Таблица 4.3. Замены и первые загрузки катализаторов по сегментам, т....64
Таблица 4.4. Годовая потребность в катализаторах стационарного слоя по разным способам, т....65
Таблица 4.5. Баланс рынка катализаторов риформинга и изомеризации, т....66
Таблица 4.6. Доля российских катализаторов в загрузках по сегментам....67
Таблица 4.7. Стоимость загрузок и платежи при давальческой схеме, млрд руб. без НДС....68
Таблица 4.8. Проверка оценки, встречающейся в отраслевых обзорах (2025 г.)....70
Таблица 4.9. Потребление катализаторов по федеральным округам, 2025 г....71
Таблица 4.10. Чувствительность оценки 2025 г. к параметрам расчета....73
Таблица 5.1. Коды товарной номенклатуры, относящиеся к рынку....75
Таблица 5.2. Импорт катализаторов с драгоценными металлами (3815 12) по зеркальной статистике....76
Таблица 5.3. Импорт по странам, т....77
Таблица 5.4. Импорт по странам, млн долл....78
Таблица 5.5. Импорт катализаторов риформинга и изомеризации и ввоз, т....80
Таблица 5.6. Экспорт катализаторов с драгоценными металлами (3815 12) по зеркальной статистике....82
Таблица 5.7. Импорт катализаторов....83
Таблица 6.1. Компании рынка по ролям....84
Таблица 6.2. Производство катализаторов риформинга и изомеризации по компаниям, т (оценка)....85
Таблица 6.3. Мощности и проекты по катализаторам риформинга и изомеризации....86
Таблица 6.4. Парк катализатора риформинга со стационарным слоем по поставщикам, 2019 г....87
Таблица 6.5. Выручка и прибыль компаний, раскрывающих отчетность, млрд руб....89
Таблица 6.6. Прочие участники рынка....116

Таблица 7.1. Рынок по сегментам в стоимостном выражении, млрд руб. без НДС....118
Таблица 7.2. Поставки катализатора ПР-81 на установки риформинга, 2010-2019 гг....119
Таблица 7.3. Поименованные установки изомеризации С5-С6....122
Таблица 7.4. Установки риформинга и изомеризации на НПЗ России....124
Таблица 7.5. Потребление катализаторов по группам компаний, 2025 г....127
Таблица 7.6. Экономика загрузки катализатора на установке риформинга мощностью 1 млн т, 2025 г....129
Таблица 8.1. Структура стоимости тонны катализатора, 2025 г., млн руб. без НДС....131
Таблица 8.2. Цены металлов и стоимость тонны загрузки....135
Таблица 9.1. Проекты, влияющие на рынок катализаторов риформинга и изомеризации....138
Таблица 9.2. Окупаемость установки катализаторов риформинга на 600 т в год в зависимости от загрузки (оценка)....140
Таблица 10.1. Состав автобензинового пула по регионам, % масс....143
Таблица 10.2. Мировые лицензиары и разработчики катализаторов риформинга и изомеризации....145
Таблица 10.3. Мировой баланс платины, тыс. унций....147
Таблица 10.4. Мировые тенденции и их значение для России....153
Таблица 11.1. Предпосылки сценариев прогноза....155
Таблица 11.2. Прогноз потребления катализаторов риформинга и изомеризации, т....156
Таблица 11.3. Прогноз рынка в стоимостном выражении, млрд руб....157
Таблица 11.4. Прогноз производства и импорта, т....158
Таблица 11.5. Чувствительность базового прогноза 2030 г....160
Таблица 12.1. SWOT-анализ рынка катализаторов риформинга и изомеризации....162
Таблица 12.2. SWOT-анализ: возможности и угрозы....162
Таблица 12.3. Пять сил конкуренции на рынке....163
Таблица 13.1. Компании рынка катализаторов риформинга и изомеризации: роли, установки и мощности....164
Таблица 13.2. Сценарий «Консервативный»....165
Таблица 13.3. Сценарий «Базовый»....165
Таблица 13.4. Сценарий «Благоприятный»....166
Таблица 13.5. Потребление по сегментам, сценарий «Консервативный», т....166
Таблица 13.6. Потребление по сегментам, сценарий «Базовый», т....166
Таблица 13.7. Потребление по сегментам, сценарий «Благоприятный», т....166
Таблица 13.8. Рынок по сегментам, сценарий «Консервативный», млрд руб. без НДС....167
Таблица 13.9. Рынок по сегментам, сценарий «Базовый», млрд руб. без НДС....167
Таблица 13.10. Рынок по сегментам, сценарий «Благоприятный», млрд руб. без НДС....167

Перечень диаграмм

Диаграмма 1.1. Компонентный состав автобензина в России, ЕС, США и мире, % масс....10
Диаграмма 1.2. Показатели катализаторов риформинга со стационарным слоем по данным разработчиков....12
Диаграмма 1.3. Октановое число риформата и выход водорода по технологиям риформинга....13
Диаграмма 1.4. Октановое число изомеризата на катализаторе СИ-2Б в разных схемах установки, пунктов....15
Диаграмма 1.5. Срок службы катализаторов риформинга и изомеризации, лет....18
Диаграмма 1.6. Загрузка катализатора ПР-81 и мощность установки риформинга....18
Диаграмма 1.7. Структура потребления по сегментам в натуральном выражении, 2025 г., %....21
Диаграммы 2.1-2.2. Химическая промышленность России в целом....23
Диаграмма 2.3. Инвестиции в химический комплекс России в 2023-2025 гг....25
Диаграммы 2.4-2.8. Химическая промышленность России в целом....28
Диаграмма 2.9. Индексация оптовых регулируемых цен на газ для промышленных потребителей в 2021-2026 гг....33
Диаграмма 2.10. Экспорт и импорт продукции химической промышленности и каучука в 2021-2025 гг....35
Диаграммы 2.11-2.12. Химическая промышленность России в целом....36
Диаграмма 2.13. Доля импорта в потреблении химической продукции и технологическая независимость: 2025 г. и цель 2030 г....39
Диаграмма 2.14. Химическая промышленность России в целом....41
Диаграмма 2.15. Средние рыночные цены удобрений FOB Балтика по данным ФосАгро....43
Диаграммы 2.16-2.17. Химическая промышленность России в целом....44
Диаграмма 2.18. Сценарии индекса производства химических веществ и химических продуктов (ОКВЭД 20) в 2026-2030 гг., 2025 г. = 100....49
Диаграмма 2.19. Сценарии производства минеральных удобрений в России в 2026-2030 гг....50
Диаграмма 2.20. Сценарии производства пластмасс в первичных формах в России в 2026-2030 гг....50
Диаграмма 2.21. Индексы химического производства, переработки нефти и потребления катализаторов риформинга и изомеризации, 2021 г. = 100....53
Диаграмма 2.22. Импортозависимость и цели по промышленным катализаторам, %....54
Диаграмма 3.1. Стоимость загрузок и платежи по звеньям цепочки, 2025 г., млрд руб....55
Диаграмма 3.2. Платина в загрузках катализаторов и производство первичной платины в России, т....56
Диаграмма 3.3. Извлечение платины при переработке по содержанию металла в сырье, %....58
Диаграмма 3.4. Структура себестоимости изготовления катализатора без металла, %....58
Диаграмма 4.1. Потребление катализаторов риформинга и изомеризации по сегментам, т....61
Диаграмма 4.2. Рынок катализаторов риформинга и изомеризации в стоимостном выражении, млрд руб. без НДС....62
Диаграмма 4.3. Катализатор в работающих загрузках российских установок, т....63
Диаграмма 4.4. Катализаторы изомеризации: замены и первые загрузки, т....64
Диаграмма 4.5. Сопоставление оценок годовой потребности в катализаторах стационарного слоя, т....65
Диаграмма 4.6. Баланс рынка катализаторов риформинга и изомеризации, т....66
Диаграмма 4.7. Доли российских катализаторов и импорта в потреблении, %....67
Диаграмма 4.8. Стоимость загрузок и фактические платежи НПЗ, млрд руб. без НДС....68
Диаграмма 4.9. Платина в свежих загрузках катализаторов, кг....69
Диаграмма 4.10. Оценка в отраслевых обзорах и расчет АТ Консалтинг: объем и стоимость тонны....70
Диаграмма 4.11. Потребление катализаторов по федеральным округам, 2025 г., т....71
Диаграмма 4.12. Потребление катализаторов по группам компаний, 2025 г., т....72
Диаграмма 4.13. Чувствительность оценки рынка 2025 г., млрд руб. без НДС....73
Диаграмма 5.1. Импорт катализаторов, т и млн долл....76
Диаграмма 5.2. Импорт по странам, т....77
Диаграмма 5.3. Импорт по странам, млн долл....78
Диаграмма 5.4. Импорт из западных стран, Китая и Узбекистана, т....79
Диаграмма 5.5. Средняя стоимость импорта по странам, долл./кг....80
Диаграмма 5.6. Расчетный импорт катализаторов риформинга и изомеризации и ввоз, т....81

Диаграмма 5.7. Экспорт катализаторов, млн долл. 82
Диаграмма 5.8. Импорт катализаторов, млн долл. 83
Диаграмма 6.1. Производство катализаторов риформинга и изомеризации по компаниям, т. 85
Диаграмма 6.2. Мощности по катализаторам риформинга и изомеризации и потребление в России, т. 86
Диаграмма 6.3. Выпуск катализатора ПР-81 по годам, т. 87
Диаграмма 6.4. Парк катализатора на установках стационарного слоя по поставщикам, 2019 г., т. 87
Диаграмма 6.5. Выручка и чистая прибыль ООО «НПП Нефтехим», млрд руб. 88
Диаграмма 6.6. Выручка и чистая прибыль ООО «Научно-производственное предприятие Нефтехим», 2021-2025 гг., млрд руб. 91
Диаграмма 6.7. Выручка и чистая прибыль ПАО «ЛУКОЙЛ», 2021-2025 гг., млрд руб. 94
Диаграмма 6.8. Выручка и чистая прибыль ООО «ЛУКОЙЛ-Нижегороднефтеоргсинтез», 2021-2025 гг., млрд руб. 96
Диаграмма 6.9. Выручка и чистая прибыль АО «Танеко», 2021-2025 гг., млрд руб. 97
Диаграмма 6.10. Выручка и чистая прибыль АО «Антипинский нефтеперерабатывающий завод», 2021-2025 гг., млрд руб. 99
Диаграмма 6.11. Выручка и чистая прибыль ООО «Производственное объединение «Киришинефтеоргсинтез», 2022-2023 гг., млрд руб. 109
Диаграмма 6.12. Выручка и чистая прибыль ООО «Газпром нефтехим Салават», 2021-2025 гг., млрд руб. 110
Диаграмма 6.13. Выручка и чистая прибыль ООО «ЛУКОЙЛ-Волгограднефтепереработка», 2021-2025 гг., млрд руб. 111
Диаграмма 6.14. Выручка и чистая прибыль ООО «ЛУКОЙЛ-Пермнефтеоргсинтез», 2021-2025 гг., млрд руб. 112
Диаграмма 6.15. Выручка и чистая прибыль ООО «ЛУКОЙЛ-Ухтанефтепереработка», 2021-2025 гг., млрд руб. 113
Диаграмма 6.16. Выручка и чистая прибыль ПАО «Орскнефтеоргсинтез», 2021-2025 гг., млрд руб. 114
Диаграмма 7.1. Структура потребления по сегментам в стоимостном выражении, 2025 г., % 118
Диаграмма 7.2. Загрузки ПР-81 по установкам, т. 120
Диаграмма 7.3. Показатели установки НРК ТАНЕКО до и после частичной замены катализатора на RC 121
Диаграмма 7.4. Поименованные установки изомеризации по мощности, тыс. т сырья в год 123
Диаграмма 7.5. Парк катализаторов изомеризации по типам, 2025 г., т. 124
Диаграмма 7.6. Выпуск автобензина, риформата и изомеризата в России, млн т 128
Диаграмма 7.7. Годовые затраты на катализатор установки риформинга мощностью 1 млн т, млн руб. 129
Диаграмма 8.1. Структура стоимости тонны катализатора по сегментам, 2025 г., млн руб. 132
Диаграмма 8.2. Учетная цена платины ЦБ РФ, руб./г, в среднем за год 133
Диаграмма 8.3. Цена платины в долларах и курс доллара 133
Диаграмма 8.4. Цены рения и перрената аммония в США, долл./кг 134
Диаграмма 8.5. Стоимость тонны загрузки: металл и изготовление, млн руб. без НДС 135
Диаграмма 8.6. Средняя стоимость импорта и расчетная стоимость тонны катализатора, млн руб./т 136
Диаграмма 8.7. Средняя стоимость тонны загрузки по сценариям, млн руб. без НДС 137
Диаграмма 9.1. Срок окупаемости установки на 600 т в зависимости от загрузки, лет 140
Диаграмма 10.1. Производство автобензина в России, ЕС, США и мире, млн т в год 142
Диаграмма 10.2. Спрос на платину в нефтепереработке в мире по кварталам, тыс. унций 144
Диаграмма 10.3. Продажи UOP (Honeywell), млрд долл. 146
Диаграмма 10.4. Первичное производство платины по странам, тыс. унций 147
Диаграмма 10.5. Выручка Honeywell International Inc. (бизнес-единица UOP, сегмент Energy and Sustainability Solutions), 2023-2025 гг., млрд долл. США 148
Диаграмма 10.6. Выручка и чистая прибыль акционеров China Petroleum & Chemical Corporation (Sinopec Corp.), дочернее Sinopec Catalyst Company Limited, 2023-2025 гг., млрд юаней 150
Диаграмма 10.7. Выручка и прибыль владельцев PetroChina Company Limited, 2024-2025 гг., млрд юаней 151
Диаграмма 11.1. Потребление катализаторов риформинга и изомеризации: ретроспектива и прогноз, т 156
Диаграмма 11.2. Рынок катализаторов риформинга и изомеризации: ретроспектива и прогноз, млрд руб. без НДС 157
Диаграмма 11.3. Выручка за изготовление катализаторов по сценариям, млрд руб. без НДС 158

Диаграмма 11.4. Доля импорта в потреблении по сценариям, %.....159
Диаграмма 11.5. Производство катализаторов риформинга и изомеризации по сценариям, т.....159
Диаграмма 11.6. Потребление по сегментам в базовом сценарии, т.....160
Диаграмма 11.7. Чувствительность базового прогноза рынка 2030 г., млрд руб. без НДС.....161

Как получить полную версию

Полную версию можно купить на странице исследования. Компании оплачивают по счету, частные лица - картой или через СБП; отчет приходит на электронную почту в течение рабочего дня после оплаты.

Если нужны данные по отдельному региону, компании или сегменту, напишите нам: дополним отчет или подготовим исследование на заказ.

Контакты	
Страница исследования	https://atconsult.ru/katalizatory-riforminga-i-izomerizacii.html
Компания	ООО «АТ Консалтинг»
Адрес	123592, г. Москва, ул. Кулакова, 20, стр. 1а, офис 365. Технопарк «Орбита-1»
Телефон	+7 (495) 783-20-62
Электронная почта	mail@atconsult.ru
Сайт	www.atconsult.ru